

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Elle est formée de deux poutres longitudinales profil IPE 500 mm, unis au centre, par quatre poutres, entre elles, on insère un module central de 3000x1000 et quatre traverses de IPE 220 mm, boulonnées aux poutres longitudinales, laissant ainsi quatre modules de béton, a fin de faciliter le transport et le montage du pont.

Entre les quatre modules de béton, on introduit des tiges filetées \varnothing 20 mm.

Longitudinalement et transversalement, et enfin on dispose le ferrailage.

La piste de roulement est approx. a 30 cm du niveau du sol. L'accès a la plate-forme se réalise au moyen de rampes de béton, ainsi que la sortie, avec des pentes maximum de 10 % (voir le plan de génie civil). Sont incorporés aux extrémités des poutres, les butées longitudinales de mouvement de bascule, et le support du vérin hydraulique pour faciliter le levage de la bascule, et les quatre butées transversales sont soudées aux plaques d'assise des capteurs.

Dans la structure sont incorporées les canalisations métalliques pour les câbles des capteurs de charge, pour guider ces derniers à la boîte de raccordement.

- » Peinture:
 - » Une couche d'imprimation anti-oxydante et une couche de finition émaillée
- » Boîtier de connexion:
 - » Boîtier inoxydable, étanchéité IP65.
- » Longueur de câble de la bascule a l'indicateur:
 - » 15 m.
- » Capteurs:
 - » 4, 6 ou 8 capteurs de charge.
 - » Type GIP / HBM C16 capacité 20 à 40 Tn.
- » Visserie:
 - » Qualité 8.8 zingués.
 - » (Excepté les écrous inférieurs a M14).
- » Coffrage de plastic
 - » Associé au terminal GI500 et aux capteurs Numériques Type HBMC16i on obtient un PONT BASCULE NUMERIQUE DE TRES HAUTE GAMME

